



SIPOLPRENE®

Policomplex representa en España y Portugal a la **compañía italiana SIPOL**,

SIPOLPRENE es un elastómero termoplástico de composición poliéster-poliéster, con **elevadas propiedades térmicas y elásticas**, buena **resistencia química**, buena **estabilidad dimensional** y óptimo comportamiento a la fatiga y al choque.

Disponible en diversos tipos que se diferencian entre sí por la dureza, el punto de fusión y las temperaturas de uso comprendidas entre -50° y 150°C. En términos de dureza y de módulo elástico a flexión, **Sipolprene se sitúa entre los cauchos vulcanizados y los materiales termoplásticos tradicionales.**

[enlace para visitar Website SIPOL](#)



Automoción



Industrial



Cuidado personal



Ocio / Deportes

PROPERTIES	TEST METHODS		U.M.	SIPOLPRENE®											
	ASTM	ISO		HIGH PERFORMANCE GRADES								SPECIALTY GRADES			
				25170	25185	35180	35195	46185	55200	58210	63210	72220	35150	40171	55211
Density	D 792	1183	g/cm³	1,10	1,09	1,12	1,12	1,16	1,19	1,21	1,23	1,25	1,15	1,18	1,21
Hardness (instantaneous)	D 2240	868	Shore D	27	29	35	35	44	52	58	61	72	36	38	54
Strength at break	D 638	527	MPa	23	22	26	21	34	43	48	50	55	28	27	39
Elongation at break	D 638	527	%	800	650	850	700	700	650	500	500	450	600	470	570
Flexural modulus	D 790	178	MPa	30	30	50	50	80	180	250	300	650	50	55	150
Tear strength	D 1004	-	N/mm	85	86	113	115	142	174	207	241	249	100	95	130
Melting temperature	D 3418	3146	°C	173	184	177	195	186	198	211	211	219	150	170	215
Vicat A/50	D 1525	306	°C	73	98	111	137	149	177	186	195	211	105	114	183
Abrasion resistance	D 1044 (Taber H-18 1kg)	-	mg/1000 rev	70	70	60	60	55	45	40	38	38	65	120	90
Water absorption (23°C x 24 h immersion)	MI / 08	-	%	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,3	0,3	0,2	0,1	0,9	2,8	2,1

SIPOLPRENE® vs OTHER THERMOPLASTIC ELASTOMERS

	SBS	SEBS	TPO	TPV	TPU	SIPOLPRENE® TPC-ET
Density (g/cm ³)	0,90 – 1,20	0,90 – 1,20	0,90 – 1,20	0,90 – 1,10	1,10 – 1,40	1,09 – 1,25
Hardness (Shore A/D)	25A – 50D	0A – 60D	60A – 60D	20A – 65D	65A – 70D	25D – 72D
Temperature range of usage (°C)	-50 / 90	-50 / 110	-60 / 110	-50 / 140	-40 / 110	-65 / 185
Compression set (70/100 °C)	■	■ ■	■ ■	■	■ ■	■ ■
Abrasion resistance (mm ³)	■	■ ■	■ ■	■ ■	■	■
Hydrocarbons/fat resistance	■	■	■ ■	■ ■	■	■
Non-polar solvent resistance	■	■	■ ■	■	■	■
UV resistance	■ ■	■	■	■	■ ■	■ ■
Strengths	<ul style="list-style-type: none"> Widely available Elastic at low T 	<ul style="list-style-type: none"> Widely available Some grades suitable for food contact 	<ul style="list-style-type: none"> Good performance at low temperature 	<ul style="list-style-type: none"> Wide product range Good performance / price ratio 	<ul style="list-style-type: none"> Wide product range Good performance 	<ul style="list-style-type: none"> Excellent resistance to high temperature Superior resistance to mechanical stress Good chemical resistance All grades suitable for food contact
Weaknesses	<ul style="list-style-type: none"> Low UV and ozone resistance 	<ul style="list-style-type: none"> Low performance / price ratio 	<ul style="list-style-type: none"> Bad elasticity over 60 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Limited resistance to hydrocarbons and fat 	<ul style="list-style-type: none"> Low performance / price ratio Processability 	<ul style="list-style-type: none"> Moderate resistance to: <ul style="list-style-type: none"> UV Ozone Hydrolysis
	■ Bad	■ Moderate	■ Good	■ Excellent		

Fig. 9. Comparing different thermoplastic elastomers

SIPOLPRENE®



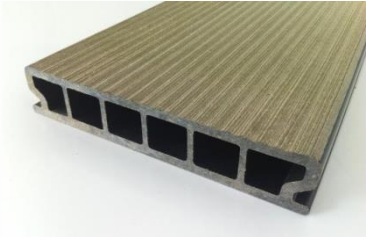
PRoductos Policomplex



Wood & natural composites

Policomplex representa en España y Portugal a la compañía belga **BEOLOGIC**.

Beologic es un fabricante de **compuestos con fibras naturales** listos para **inyección, extrusión, co-extrusión y rotomoldeo**.



La empresa fue **fundada en el año 2.000** con la intención inicial de buscar un reacondicionamiento de las **fibras de madera**. Posteriormente amplió su gama de fibras como; **corcho, bambú, coco, sisal, ...**

Después de 3 años de I + D en varios materiales, decidió continuar su investigación en la fabricación de compuestos incorporando fibras naturales a diferentes polímeros base:

Algunos de los polímeros base utilizados son: **ABS, HDPE, LDPE PC, PLA, PMMA, PP, PS, PVC, SAN, SEBS**

Beologic puede garantizar las siguientes propiedades **ECO** de sus productos:

- El producto es **"Biobased"**, de fuentes renovables.
- Utilizan productos de **bajo contenido en aceite**.
- Beologic trabaja con ciclos cortos con el fin **de reducir al máximo el consumo energético**.
- Respecto de la emisión de CO₂, pueden garantizar **muy baja huella de carbono**.
- La madera utilizada en sus productos está **certificada PEFC**, es decir, proviene de bosques sostenibles.
- El producto está **certificado como "one-star-bio-based product"** por la compañía de Inspección Medio Ambiental **Vincotte**.

<http://www.okcompost.be/en/recognising-ok-environment-logos/ok-biobased/>

enlace para visitar **Website BEOLOGIC**



A través de los años **Beologic** se ha ganado la **confianza de clientes de todo el mundo** debido a su Know-How, flexibilidad y su excelente calidad en este tipo de compuestos.

Plásticos reforzados con fibras naturales: auge en automoción

Fuente: *CETIM News*

La demanda de **nuevos materiales plásticos** para construcciones de piezas ligeras, con propiedades físicas y mecánicas e incluso térmicas o eléctricas mejoradas, es una tendencia en alza en diversos sectores y especialmente en el de la automoción. **La tendencia actual, encaminada hacia el ahorro de peso y reducción de emisiones de CO₂**, versa sobre el empleo de materiales plásticos reforzados: desde las tradicionales **fibras de vidrio o fibras de carbono hasta fibras agro-vegetales o basaltos**



Actualmente se tiende hacia el estudio de aplicaciones en **compuestos termoplásticos** dada la contribución de los mismos a la **ligereza de peso así como su potencial reciclaje** y su procesabilidad.

CETIM desarrolla en la actualidad varias líneas de investigación cuyo objetivo es justamente el **estudio y desarrollo de nuevas formulaciones de termoplástico reforzado con fillers obtenidos de fuentes naturales** y su aplicabilidad en el desarrollo de diversas aplicaciones, entre ellas, automoción.

TERMOPLÁSTICOS DETECTABLES

Fuente: *Lehmann&Voss - Luvocom*

Nuestra representada **LUVOCOM**, especialista en el desarrollo de compuestos detectables para la industria de la alimentación, acaba de ser seleccionada por **Apollo Group (USA)** para **sustituir su actual poliamida 6 No detectable, por el compuesto detectable LUVOCOM 3-9001/BL/L** apto para el contacto con alimentos según **EU 10/2011 y FDA CFR 21.177**.

Este material es magnético, la presencia de fragmentos o partículas pueden ser detectadas por los habituales equipos de detección de metales o rayos-X utilizados en las líneas de la industria alimentaria.

Bertil Elders, Apollo Group,

*" Elegimos **LUVOCOM 3-9001/BL/L** porque necesitábamos un material altamente fiable y que **garantizara la seguridad higiénica** en nuestras líneas de transporte de alimentos. Nuestras bandejas de elevación (bucket elevators) con **LUVOCOM** están actualmente siendo utilizadas por un gran número de fabricantes incluyendo productores de chocolate y dulces para asegurar productos fiables a sus consumidores"*

